

PREMIUM

CARACTERISTICILE CICLURILOR DE VOPSIRE(STANDARDUL UNI 11622-1) APLICATE
 PENTRU FINISAREA DIFERITELOR LINII DE ELEMENTE LEMNOASE MULTISTRAT
 PREVOPSITE PENTRU PARDOSEALA DIN LEMN ITALWOOD CONFORM TESTELOR
 REALIZAT DE CATAS

GAMA DE PRODUSE ITALWOOD

Caracteristică tehnică	Valori medii identificate in laborator de testare catas	*
Grosimea stratului de acoperire	31 microni (µm)	
Reflexie speculară	5.3 Gloss	
Rezistența la fluctuațiile de temperatură	0 după 15 cicluri	0 după 15 cicluri
Rezistența la lumină	5 Scară de gri	min 4
Scala de duritate grafit (creion)	H	min 2B
Coeficientul de frecare	Cauciuc µ 0,60 pe 0,40	min 040
Rectangularitate (aderență)	0	minor egal 1
Rezistență la zgârieturi	0,6 N	min 0,6M
Rezistență la abraziune	80 de rot.	min 75
Rezistența la agenții chimici	Apă distilată 5	4 din 5
	Detergent 5	4 din 5
	Acetonă 5	
	Etanol 5	4 din 5
	Oțet 5	
	Ulei 5	4 din 5
	Cafea 5	4 din 5
	Amoniac 5	4 din 5
Fricțiune 30.000 de cicluri	Fără defecte	
Tendența de a reține murdăria	4	min 4
Elasticitate vopsea	Con 12	12

* Valori minime în conformitate cu standardul 11622-1 pentru suprafețe pe bază de lemn cu un ciclu de vopsire pentru utilizare medie