



ITALWOOD
parquet culture

LUIS®

caracteristici vopsire

MAXI 45°

CARACTERISTICILE CICLURILOR DE VOPSIRE (STANDARDUL UNI 11622-1) APLICATE
PENTRU FINISAREA DIFERITELOR LINII DE ELEMENTE DE PARCHET DIN LEMN
PREVOPSIT MULTISTRAT ITALWOOD CONFORM TESTELOR
REALIZAT DE CATAS

GAMA DE PRODUSE ITALWOOD

Caracteristică tehnică	Valori medii identificate în laborator de testare catas	*
Grosimea stratului de acoperire	63 microni (µm)	
Reflexie speculară	12.2 Gloss	
Rezistența la fluctuațiile de temperatură	0 după 15 cicluri	0 după 15 cicluri
Rezistența la lumină	4 Scala de gri	min 4
Scala de duritate grafit (creion)	H	min 2B
Coeficientul de frecare	Cauciuc µ 0,60 pe 0,40	min 040
Rectangularitate (aderență)	1	minor egal 1
Rezistență la zgâriere	1,1 N	min 0,6M
Rezistență la abraziune	90 de rot.	min 75
Rezistența la agenții chimici	Apă distilată 5	4 din 5
	Detergent 5	4 din 5
	Acetonă 5	
	Etanol 5	4 din 5
	Oțet 5	
	Ulei 5	4 din 5
	Cafea 5	4 din 5
	Amoniac 5	4 din 5
Fricțiune 30.000 de cicluri	Șlefuire ușoară a suprafeței	
Tendința de a reține murdăria	5	min 4
Elasticitate vopsea	Con 12	12

* Valori minime în conformitate cu standardul 11622-1 pentru suprafețe pe bază de lemn cu un ciclu de vopsire pentru utilizare medie